

Patentansprüche

1. Verfahren zur Entfernung von zumindest einem Teilbereich, insbesondere Schichtbereich eines Bauteils aus Metall und/oder aus zumindest einer Metallverbindung,
5 bei dem ein Abtrag des Teilbereichs durch eine Säurebehandlung oder eine mechanische Behandlung erfolgt,
wobei in einem Zwischenschritt ein zumindest zweikomponentiges Diffusionsmittel (16) zumindest in den Teilbereich (28) des Bauteils
10 (1) hineindiffundiert,
wobei zumindest zwei Komponenten des Diffusionsmittels (16) metallisch sind, die in das Bauteil(1) hineindiffundieren,
wobei zumindest eine Komponente des Diffusionsmittels (16) direkt aus der Gasphase in das Bauteil (1) hineindiffundiert.
15
2. Verfahren nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass
bei dem zumindest eine Komponente des Diffusionsmittels (16)
20 metallisch ist.
3. Verfahren nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass
25 eine Komponente des Diffusionsmittels (16) aus Aluminium ist.
4. Verfahren nach Anspruch 1,
30 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass
eine Komponente des Diffusionsmittels (16) aus Kobalt ist.
5. Verfahren nach Anspruch 1,
35 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

GEAENDERTES BLATT

bei dem das zweikomponentige Diffusionsmittel (16) aus Kobalt und Aluminium besteht.

- 5 6. Verfahren nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

das Diffusionsmittel (16) auf eine Oberfläche (13) des Bauteils (1)
aufgebracht wird.

10

7. Verfahren nach Anspruch 6,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

15 das Diffusionsmittel (16) durch Plasmaspritzen aufgebracht wird.

8. Verfahren nach Anspruch 6,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

20 das Diffusionsmittel (16) durch Verdampfen aufgebracht wird.

9. Verfahren nach Anspruch 6,
25 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

das Diffusionsmittel (16) durch CVD (chemical vapour deposition)
aufgebracht wird.

30

10. Verfahren nach Anspruch 6,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

das Diffusionsmittel (16) durch ein Packverfahren auf das aufgebracht
35 wird.

GEAENDERTES BLATT

11. Verfahren nach Anspruch 1,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

durch das Eindiffundieren zumindest eine Phasenänderung in dem Bauteil
5 (1) oder dem Teilbereich (28) bewirkt wird.

12. Verfahren nach Anspruch 1,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass

10

der Teilbereich (28) eine MCrAlY-Schicht (10) ist,
wobei M für ein Element Eisen, Kobalt oder Nickel steht.

15

GEAENDERTES BLATT